



江苏省
东海中等专业学校
选课手册

机电部教务处



目 录

一、公共及专业技能选修课程管理办法	(3)
二、选课须知	(5)
三、各专业选修课应修学分及每学年学分分配表	(6)
四、选修课内容介绍	(7)



一、江苏省东海中等专业学校机电部 公共及专业技能选修课程管理办法（试行）

第一章 总 则

第一条 为加强公共及专业技能选修课程的教学与管理，不断提高公共及专业技能选修课程的教学质量，进一步拓宽我校学生的知识面，全面实施素质教育，培养厚基础、宽口径、高素质、创新型人才，根据《教育部关于进一步深化本科教学改革全面提高教学质量的若干意见》文件精神，并结合我校近年来开设公共及专业技能选修课的实际情况，特制定本管理办法。

第二条 公共及专业技能选修课是学校根据培养目标要求，为全校学生开设选修的课程。

第三条 我校公共及专业技能选修课程设置应遵循如下原则：

- （一）有利于学生了解各学科最基本的知识领域和思维方法；
- （二）有利于加强学生的人文素质和创新能力；
- （三）有利于促进不同学科交叉渗透；
- （四）有利于培养学生的思辨能力；
- （五）有利于引导学生了解学科前沿和新成果、新趋势、新信息；
- （六）有利于促进学生理解经典著作的基本精神，启迪思路；
- （七）有利于学生选修著名学者专家的特色课；
- （八）有利于提高学生的思想道德水平和身体心理素质。

第二章 选课

第四条 教务处编制选课手册，在每学期期末公布下学期开设的公共及专业技能选修课程的计划，同时通过网络发布主讲教师的授课录像及相关资料，使学生在选课前对公共及专业技能选修课有较深了解。

第五条 学生根据教务处、所在专业部的要求，在规定的时间内，从学校发布的本学期公共及专业技能选修课程中选课。

第六条 学生选课前要熟悉本专业的《教学计划》、《选课手册》和《班级课程表》。凡与本专业教学计划中的必修课和专业方向限选课相同或基本相同的公共及专业技能选修课，均不得选修。

第七条 公共及专业技能选修课选课一般分两个阶段：第一阶段为预选阶段，一般安排



在学期结束前 4-5 周进行。预选阶段采用优先制的原则进行选课。预选阶段结束后人数不达到开课标准的课程予以暂时停开；第二阶段为改（补）选阶段，一般安排在学期结束前 2-3 周进行，学生在该阶段可进行课程的改选和补选。该阶段也是采用优先制的原则进行改选补选。

第三章 教学与管理

第八条 课程负责人全面负责本课程的教学组织安排，并承担本课程二分之一以上授课任务。

第九条 公共及专业技能选修课的教学质量、各教学环节的要求与必修课相同。

第十条 任课教师应严格执行教学规范，不得无故调课。确实需要调课的，任课教师应提前 1 周填写调课申请单，由分管教学校长签字后送教务处，并与教务处协调调课的时间和地点，将结果提前通知学生。

第十一条 公共及专业技能选修课的教学质量由教学研究与质量监控中心负责监控。凡学生和督导专家反映教学质量差、内容陈旧的课程，经教学研究与质量监控中心审核确认后，交由教务处向当事人反馈整改意见，经整改仍未改观者取消其开课资格；教学效果好、教学质量高，并在校内外有一定影响和示范作用的公共及专业技能选修课程，在开课教师同意的前提下，适当增加开班数扩大授课面，并推荐参加学校各类教学奖项评选。

第十二条 主讲教师应严格课堂纪律和考勤制度。学生必须按时参加所选课程的教学，按时完成作业和实验，参加考核。不得迟到、早退、旷课。凡缺课 1/3 课时以上者，不得参加该课程考核。

第四章 考核与成绩

第十三条 课程考试结束后，课程负责人在网上录入选课学生考核成绩，并在打印的成绩单上签名后送学生所在专业部。

第十四条 公共及专业技能选修课程最终成绩的评定应由考勤、讨论、作业、考试等多种检测指标来综合评定。考核成绩以二级制记分，即：合格、不合格。

第十五条 公共及专业技能选修课考核不合格，不安排补考，不记入毕业生成绩总表。学生可重修原课程或另修其它课程。



二、选课须知

选修课从第二学期开课，学生选修课程每学期选一次。若在该学期未能选上需选课程，可在下一学期再次选读。为保证能有足够精力学习必修课，学生应合理地按学年完成学分，可参考《选课手册》中每学年应修学分的要求，逐年选读。

选修课实行学年学分制，每 17 学时计一学分，学生应按学年修满规定的学分，（各专业学生应修学分详见《各专业选修课应修学分及每学年学分分配表》），学生在校期间未能获得规定的学分者不予毕业。

学生在选课时请认真对照本专业的教学计划，注意不要选读与必修课程、限定选修所选课程相同的课程，若选读了以上部分相同课程，则不计学分；也不要重复选读已取得了学分的选修课程，重复选读亦不计学分。

部分专业选修课程要求有一定的专业基础，学生在选读专业性较强的选修课程时，请仔细阅读课程内容介绍，注意该课程的专业基础要求，以选读适合自己的课程。

学生选修课程应在辅导员（班主任）的指导下，在认真阅读《选课手册》基础上，经慎重考虑后报名并办理选课手续，未办理手续而听课的不计学分。

学生办理选课手续后，应按时听课并参加考核，不按时听课的，以旷课计，缺课学时超过三分之一以上或不参加考核的，不计学分。

一门课程选修学生数不足 20 人，则该课程暂不开，学生可改选其它课程。



三、各专业选修课应修学分及每学年学分分配表

专业	应修学分	各学期学分分配					
		第一学期	第二学期	第三学期	第四学期	第五学期	第六学期
礼仪	1	1					
书法	1		1				
古典文学	2			2			
中国名著欣赏	2					2	
普通铣床加工	8			4	4		
数控机床机械装调与维修	8		2	2	2	2	
机床电气控制技术	4			2	2		
机电一体化设备维修工（必选）	8		2	2	2	2	
通用机械设备	4		2	2			
普通车床加工	4				2	2	



四、选修课内容介绍

1. 普通车床加工

课程代码: GX103001

学时数: 45 **学分数:** 4

课程简介: 本书着重叙述车床的基本工作方法,还介绍了车矩形、梯形、蜗杆和多线螺纹,复杂零件的装夹和加工方法。对常用车床结构和调整,切削原理和刀具,车床夹具,提高劳动生产率的途径,典型零件工艺分析等也作了简要阐述。本书还增加了镜面车削,数控车床简介等教学内容。

任课教师: 黄丽慧。

教材:《车工工艺学》 主编:张梦欣 中国劳动社会保障出版社

2. 数控机床机械装调与维修

课程代码: GX103002

学时数: 90 **学分数:** 8

课程简介: 本书是教育部推荐的数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一,是根据教育部2003年12月颁发的《中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》中核心教学与训练项目的基本要求,并参照相关的国家职业标准和行业的职业技能鉴定规范及初、中级技术工人等级考核标准。

任课教师: 倪磊

教材:《数控机床机械装调与维修》,高枫 肖卫宁,高等教育出版社2006期

3. 数控铣床加工工艺与编程

课程代码: GX103003

学时数: 100 **学分数:** 8

课程简介: 数控铣削加工是现代机械制造产业中颇具代表性的先进技术,市场对编程和操作人员的的需求量极大。本书以就业为导向,综合编排各知识模块,同时结合具体案例,深入浅出地讲解数控铣床加工及其编程的相关知识,具有很强的实用性。

本书分为上、下两篇,上篇主要介绍了数控铣床基础知识、数控铣削加工工艺及典型零件工艺分析;下篇以编程为导向,主要内容有数控铣床编程基础知识、数控铣削编程的固定循环、坐标变换指令、用户宏程序和零件编程实例。书后附有大量习题,以供读者在学习后能够及时巩固所学知识。

任课教师: 倪磊、杨勇

教材:《数控铣床加工工艺与编程》 主编:付晋 机械工业出版社

4. 机床电气控制技术

课程代码: GX103004

学时数: 48 **学分数:** 4

课程简介: 系统地介绍了机械设备中的电气控制系统和可编程序控制器。主要内容有:常用低压电



器、继电器-接触器基本控制电路、机床电气控制、可编程序控制器的原理与应用以及电气控制电路设计等内容。本书在讲述机床电气控制中注重机-电-液的有机联系，重点介绍电气设备的安装、调试及使用，还介绍了电气元件使用注意事项等。

任课教师：杨勇、黄丽慧

教材：《机床电气控制技术》 主编：连赛英 机械工业出版社

5. 机电一体化设备组装与调试

课程代码：GX103005

学时数： 96 **学分数：** 8

课程简介：本书主要介绍 YL-235A 光机电一体化设备的组装及调试，项目 1 讲解送料机构的组装与调试；项目 2 讲解机械手的组装与调试；项目 3 讲解物料传送及分拣机构的组装与调试；项目 4 讲解系统组态与调试；项目 5 综合整套设备对现有主要生产线进行综合训练。

任课教师：陈金凤、周雷雷

教材：《机电一体化设备组装与调试》 主编：梁倍源 机械工业出版社

6. 通用机械设备

课程代码：GX103006

学时数： 48 **学分数：** 4

课程简介：共分六章，分别为起重机、电梯、泵、

风机、空压机和内燃机。它的任务是使学生在学完本课程后具备该专业高素质劳动者和中初级专门人才所必需的通用机械设备方面的基本知识和基本技能；能正确选用、调试、使用、维修、保养常用的通用机械设备。每章后均附有适当的思考题，便于学生巩固所学知识。

任课教师：黄丽慧、陈金凤

教材：《通用机械设备》 主编：曹根基 机械工业出版社

4. 机床电气控制技术

课程代码：GX103001

学时数： 96 **学分数：** 8

课程简介：系统地介绍了机械设备中的电气控制系统和可编程序控制器。主要内容有：常用低压电器、继电器-接触器基本控制电路、机床电气控制、可编程序控制器的原理与应用以及电气控制电路设计等内容。本书在讲述机床电气控制中注重机-电-液的有机联系，重点介绍电气设备的安装、调试及使用，还介绍了电气元件使用注意事项等。

任课教师：杨勇、黄丽慧

教材：《机床电气控制技术》 主编：连赛英 机械工业出版社



4. 机床电气控制技术

课程代码: GX103001

学时数: 96 **学分数:** 8

课程简介: 系统地介绍了机械设备中的电气控制系统和可编程序控制器。主要内容有: 常用低压电器、继电器-接触器基本控制电路、机床电气控制、可编程序控制器的原理与应用以及电气控制电路设计等内容。本书在讲述机床电气控制中注重机-电-液的有机联系, 重点介绍电气设备的安装、调试及使用, 还介绍了电气元件使用注意事项等。

任课教师: 杨勇、黄丽慧

教材:《机床电气控制技术》 主编: 连赛英 机械工业出版社

4. 机床电气控制技术

课程代码: GX103001

学时数: 96 **学分数:** 8

课程简介: 系统地介绍了机械设备中的电气控制系统和可编程序控制器。主要内容有: 常用低压电器、继电器-接触器基本控制电路、机床电气控制、可编程序控制器的原理与应用以及电气控制电路设计等内容。本书在讲述机床电气控制中注重机-电-液的有机联系, 重点介绍电气设备的安装、调试及使用, 还介绍了电气元件使用注意事项等。

任课教师: 杨勇、黄丽慧

教材:《机床电气控制技术》 主编: 连赛英 机械工业出版社



教材：《传感器技术应用》 主编：芦锦波 机械工业出版社

5. CAXA 电子图板

课程代码： GX103001

学时数： 90 **学分数：** 8

课程简介： CAXA 电子图板机械版打造了全新软件开发平台，并拥有多项专利技术。多文档、多标准以及交互方式上带来全新体验，而且在系统综合性能方面进行了充分改进和优化，对于文件特别是大图的打开、储存、显示、拾取等操作的运行速度均提升 100%以上，Undo/Redo 性能提升了十倍以上，动态导航、智能捕捉、编辑修改等处理速度的提升，给用户的设计绘图工作带来流畅、自如的感受。

任课教师： 倪磊。

教材：《CAXA 制造工程师 2013 项目教程》 主编：赵永刚 机械工业出版社

6. 机械 CAD/CAM

课程代码： GX103001

学时数： 90 **学分数：** 8

课程简介： 本书可以作为高等工科院校机械制造及其自动化、机电一体化、机械设计及理论、工业工程等专业的教材，也可以作为其他相关专业的教学辅导用书，以及工程技术人员参考用书。

任课教师： 韩永康、掌风林

教材：《机械 CAD》 主编：董代进 重庆大学出版社